



GEbruIKSHANDLEIDING

ALP-Lift Luchtlift

<u>Inhoudsopgave</u>	<u>Pagina</u>
1. Algemeen	3
2. Toepassingsgebied	3
3. Beschrijving ALP-Lift montagelift	3
4. Veiligheidsvoorschriften	3
5. Ingebruikname	4
6. Bediening	4/5
7. Transport	5
8. Onderhoud en inspectie	6
8.1. Onderhoud	6
8.1.1. Slang vervangen	6
8.1.2. Slangpilaren vervangen	6
8.1.3. Noodstop vervangen	6
8.1.4. Daalbediening vervangen	6
8.1.5. Werkblad vervangen	6
8.1.6. Nieuwe opschriften aanbrengen	6
8.1.7. Borging werkblad vervangen	6
8.1.8. Borgpennen poten vervangen	6
8.1.9. Zwenkwielen vervangen	6
8.1.10. Sjordbanden vervangen	6
8.2. Inspecties	7
8.2.1. Dagelijkse inspecties	7
8.2.2. Wekelijkse inspecties	7
8.2.3. Maandelijkse inspecties	8
9. Storingen	8

1. Algemeen

Deze gebruikershandleiding geeft informatie over de **ALP-Lift montagelift**. Het is noodzakelijk dat U de handleiding goed doorneemt en de omschreven handelingen nauwkeurig opvolgt.

De handleiding dient bij de montagelift aanwezig te zijn in de daartoe bestemde opberghoes.

De handleiding is slechts van toepassing op de **ALP-Lift montagelift** waarvan het op de montagelift aangebrachte serienummer overeenkomt met het serienummer zoals vermeld op het voorblad van deze handleiding.

! Wanneer U dit symbool in de kantlijn aantreft, wordt EXTRA aandacht gevraagd voor de daarop volgende tekst.

2. Toepassingsgebied

De **ALP-Lift montagelift** is bestemd voor het heffen van goederen bij inpanidige montagedoeleinden, zoals bijvoorbeeld luchtkanalen, verlichtingsarmaturen, airco's en koelunits. Andere toepassingsmogelijkheden dienen vooraf met de fabrikant te worden besproken.

3. Beschrijving ALP-Lift montagelift

De montagelift bestaat uit een 4 tot 6-delige telescoopcilinder. Op het laatste element van de cilinder is een werkblad aangebracht waarop de last moet worden bevestigd. Het werkblad is voor transportdoeleinden losneembaar gemaakt. De cilinder is vast gemonteerd in een voetplaat waaraan zich vier opklapbare poten bevinden, voorzien van borgingen en vastzetbare zwenkwielen. De montagelift werkt op luchtdruk. De hefbediening is uitgevoerd als vasthoudbesturing. Het dalen wordt gerealiseerd middels bediening van een kogelkraan. Overige voorzieningen in het besturingssysteem zijn een bij de bediening aangebrachte kogelkraan die dienst doet als noodstop, en een drukbegrenzingsklep. Het luchtsysteem waar de montagelift op wordt aangesloten mag een luchtdruk leveren van maximaal 6 bar.

4. Veiligheidsvoorschriften

Om veilig met de montagelift te kunnen werken is het noodzakelijk er uiterst zorgvuldig mee om te gaan. De belangrijkste veiligheidsaspecten worden in dit hoofdstuk nader toegelicht.

! Personenvervoer verboden

De montagelift is niet voor personenvervoer ontworpen. De voorzieningen hiervoor ontbreken, zodat grote kans op verplettering of vallen bestaat. Een uitdrukkelijk verbod derhalve.

! Maximum toegestane last 125 kg

Bij het heffen vanaf vloerniveau zal overschrijden van de toegestane last niet kunnen voorkomen door het aanspreken van de drukbegrenzingsklep (heffen is dan niet mogelijk). Bij het op hoogte demonteren van delen kan wel overbelasting optreden, hetgeen een daalbeweging van hefplateau tot gevolg zal hebben. De montagelift is niet geschikt voor deze werkzaamheden. Dergelijk gebruik wordt uitdrukkelijk ontraden.

! --Baan vrijhouden van obstakels

Vastlopen tijdens heffen kan leiden tot het kantelen van de montagelift

! --Sta niet onder de last

! --Niet rijden/transporteren met geheven last

De stabiliteit is niet gewaarborgd als met geheven last gereden wordt.

! --Geen ladder of iets dergelijks tegen de lift plaatsen

De stabiliteit is niet gewaarborgd als er een ladder of iets dergelijks tegen de lift wordt geplaatst. Bovendien is dalen of heffen in de bedoelde situatie zeer gevaarlijk.

! --Draag tijdens de montagewerkzaamheden geen loszittende kleding

Vasthakende kleding kan bij werken op hoogte vallen tot gevolg hebben.

! --Gebruik de voorgeschreven persoonlijke beschermingsmiddelen

5. Ingebruikname

- Zet de cilinder in verticale positie op de vloer.
- Verwijder de borgpen van een poot.
- Klap de poot uit.
- Verwijder de borgpen van een naastliggende poot.
- Klap de poot uit.
- Kantel de cilinder iets. De uitgeklapte poten kunnen nu in de eindpositie komen. De gaten waardoor de borgpennen moeten worden aangebracht komen vrij.
- Borg de uitgeklapte poten met de borgpennen.
- Breng de borging van de borgpennen aan.
- Kantel de cilinder terug totdat de wielen van de uitgeklapte poten de vloer raken.
- Zorg dat de zwenkwielen van de uitgeklapte poten geremd zijn.
- Verwijder de borgpennen van de opgeklapte poten.
- Klap de poten uit.
- Til de cilinder iets op. De poten kunnen nu in de eindpositie komen. De gaten waardoor de borgpennen moeten worden aangebracht komen vrij.
- Borg de poten met de borgpennen.
- Breng de borging van de borgpennen aan.
- Zet het werkblad op de cilinder.
- Trek de borgpen onder het werkblad naar buiten. Het werkblad kan nu verder zakken.
- Laat de borgpen los. De borgpen is zelfborgend.
- Controleer of het werkblad goed geborgd is.
- Los de remmen van de zwenkwielen.

De montagelift kan nu naar de positie worden verreden waar de montagewerkzaamheden plaatsvinden.

- ! -Controleer of de vloer vlak en verhard is.
 - Zet de remmen van de zwenkwielen vast.
 - Koppel de luchtslang van de handgreep naar de cilinder aan.
 - Bedien de noodstop. De bedieningsknop staat nu in de richting van het opschrift "stop"
 - Controleer of de daalbediening in de juiste stand staat.
 - Koppel de luchtslang van de handgreep naar de compressor aan.
 - Start de compressor.
- De montagelift is nu gereed om in gebruik te worden genomen.

6. Bediening

Als de handelingen zoals omschreven in het hoofdstuk "Ingebruikname" zijn uitgevoerd is de montagelift bedrijfsklaar. Alvorens bediening kan plaatsvinden is het noodzakelijk dat aan een aantal voorwaarden wordt voldaan.

- ! -In het pand moet bij de werkplekken voldoende verlichting aanwezig zijn.
 - De werkplekken op hoogte waar de montagewerkzaamheden plaatsvinden moeten veilig bereikbaar zijn.
 - Slechts goed geïnstrueerd personeel mag met de montagelift werken.
- De nu volgende bedieningsinstructies dienen nauwgezet opgevolgd te worden.
- Controleer of tussen de monteur(s) op hoogte en de bediener op de vloer goede communicatie mogelijk is.
 - Spreek vooraf duidelijk af op welke wijze communicatie plaatsvindt.
 - Zorg dat de hefbaan vrij van obstakels is.
 - Draag werkhandschoenen bij het behandelen van de last.
- ! -GEBRUIK HULPMIDDELEN BIJ HET HANTEREN VAN LASTEN > 35 KG.
 - Leg de last op het werkblad met het zwaartepunt van de last boven de cilinder.
 - Zet de last met siorbanden vast op het werkblad. De siorbanden moeten aan de siorhaken onder het werkblad worden bevestigd. ! -ZORG ER VOOR DAT DE SIORBANDEN NIET OP SCHERPE DELEN DRAGEN.
- Zet een helm op.
 - Neem ruim afstand van de hefbaan
 - Zorg voor goed zicht op de hefbaan.
 - Zet de noodstop vrij.

-Bedien de handgreephandel totdat de last de gewenste positie heeft bereikt.

! -BIJ CALAMITEITEN ALTIJD DE NOODSTOP BEDIENEN

De last wordt nu geheven. De mate van indrukking bepaalt de grootte van de snelheid. Loslaten van de handgreephandel heeft tot gevolg dat de hefbeweging stopt.

De last kan nu worden verwijderd. Als de monteurs op hoogte het sein daartoe geven kan de daalbeweging worden ingezet.

-Zet de daalbedieningsknop open. De montagelift daalt totdat de uitgangspositie is bereikt. De bedieningscyclus is ten einde.

Als de monteurs op hoogte hun werkzaamheden hebben afgerond kan de montagelift naar een volgende werkpositie worden verplaatst.

-Los de remmen van de zwenkwielen.

-Rijdt de montagelift naar de gewenste positie.

-Zet de remmen van de zwenkwielen vast.

! -ZORG ER VOOR DAT DE LUCHTSLANG TIJDENS VERRIJDEN NIET BESCHADIGD LAAT DE MONTAGELIFT NOOIT ONBEHEERD IN BEDRIJFSKLARE TOESTAND ACHTER.

Na beëindiging van de werkzaamheden moeten de volgende handelingen worden verricht:

-Zorg dat de montagelift zich in de onderste stand bevindt.

-Koppel de luchtslang tussen de handgreep en de cilinder los

-Maak de compressor drukloos.

-Koppel de luchtslang tussen de handgreep en de compressor los.

-Verplaats de montagelift richting gewenste opbergpositie.

-Zet de remmen van de zwenkwielen vast.

-Verwijder het werkblad.

-Verwijder de borgpennen van de poten.

-Klap de poten in en borg de poten met de borgpennen.

-Breng de borging van de borgpennen aan.

-Zet de montagelift in verticale positie vast in de gewenste opbergplek.

7. Transport

Het gewicht van de montagelift is 28 tot 35 kg (afhankelijk van het model). Op een van de poten is een handgreep aangebracht om het hanteren te vergemakkelijken. Om versnelde slijtage aan afdichtingen te voorkomen wordt uitdrukkelijk aanbevolen de montagelift in verticale positie te transporteren. Op deze wijze wordt tevens de kans verkleind dat de telescoopdelen van de cilinder tijdens transport beschadigen.

8. Onderhoud en inspectie

In dit hoofdstuk worden de onderhoudswerkzaamheden genoemd die door de technische dienst van de gebruiker mogen worden uitgevoerd. Het overige onderhoud moet door de servicedienst van de leverancier worden uitgevoerd.

! -BIJ VERVANGING MOGEN SLECHTS ORIGINELE ONDERDELEN, BETROKKEN BIJ ALP-LIFT WORDEN TOEGEPAST.

Verder wordt aangegeven welke punten dienen te worden geïnspecteerd.

! -HET IS VERPLICHT DE MONTAGELIFT MINSTENS 1X PER JAAR VOOR ONDERHOUD EN INSPECTIE BIJ ALP-LIFT AAN TE BIJEN.

8.1. Onderhoud

! Zorg er voor dat bij alle onderhoudswerkzaamheden:

-de montagelift vooraf drukloos is gemaakt.

-de montagelift van de compressor is losgekoppeld.

8.1.1. Slang vervangen

De luchtslang tussen de handgreep en de cilinder wordt inclusief koppelingen geleverd, en kan derhalve zonder problemen worden aangebracht.

8.1.2. Slangpilaren vervangen

De slangpilaren zijn los leverbaar. Deze moeten met Loctite 542 worden vastgezet.

8.1.3. Noodstop vervangen

De noodstop moet met Loctite 542 worden vastgezet.

8.1.4. Daalbediening vervangen

De daalbediening moet met Loctite 542 worden vastgezet.

8.1.5. Werkblad vervangen

Het werkblad wordt inclusief bevestigingsmateriaal geleverd. De bevestigingsgaten zijn reeds aanwezig.

8.1.6. Nieuwe opschriften aanbrengen

De posities waar de opschriften moeten worden aangebracht zijn in de overzichtstekening aangegeven.

8.1.7. Borging werkblad vervangen

8.1.8. Borgpennen poten vervangen

8.1.9. Zwenkwielen vervangen

8.1.10. Sjorbanden vervangen

8.2. Inspecties

8.2.1. Dagelijkse inspecties

CONTROLEER	EVENTUELE ACTIE
Werking noodstop	Vervangen
Toestand werkblad inclusief sjarahaken en bevestiging	Vervangen
Borging werkblad	Vervangen
Toestand sjarahanden	Vervangen
Deksels telescoopcilinder op Loszitten	Contact opnemen met de leverancier
Speling cilinder ten opzichte van bovenring voetconstructie	Contact opnemen met de leverancier
Borgpennen (inclusief borging) van de poten	Vervangen
Zwenkwielen inclusief remmen	Vervangen
Aanwezigheid beschermbeugel Handgreep	Aanbrengen
Beschermingsspiraal slang	Vervangen
Slang op beschadigingen	Vervangen
Aanwezigheid opschriften	Aanbrengen
Luchtsysteem op lekkage	Contact opnemen met de leverancier

8.2.2. Wekelijkse inspecties

CONTROLEER	EVENTUELE ACTIE
Alle punten genoemd bij de dagelijkse inspecties	Zie dagelijkse inspecties
Telescoopdelen cilinder op beschadigingen	Contact opnemen met de leverancier

8.2.3 Maandelijkse inspecties

CONTROLEER	EVENTUELE ACTIE
Alle punten genoemd bij de dagelijkse inspecties	Zie dagelijkse inspecties
Alle punten genoemd bij de wekelijkse inspecties	Zie wekelijkse inspecties
Bevestiging van de cilinder aan de voetplaat	Bouten vastzetten met Locktite 270

9 Storingen

STORING	MOGELIJKE OORZAAK	ACTIE
Last daalt terwijl geen bediening plaatsvindt	-Lekkage op afdichtingen -Slang lekt -Handgreep lekt -Cilinder beschadigd	-Contact opnemen met leverancier -Slang vervangen -Contact opnemen met leverancier -Contact opnemen met leverancier
Heffen verloopt onregelmatig	-Cilinder beschadigd	-Contact opnemen met leverancier
Max. hefhoogte wordt niet bereikt	-Cilinder beschadigd -Persdruk te laag -Slang ligt niet vrij -Drukbegrenzer defect	-Contact opnemen met leverancier -Luchtdruk controleren -Slang goed leggen en controleren op beschadigingen -Contact opnemen met leverancier
Cilinder staat in onderste stand scheef	-Ruimte in bovenring cilindervoet -Poten krom	-Contact opnemen met leverancier -Contact opnemen met leverancier
Cilinder staat in onderste stand niet stabiel	-Poten krom -Borgpen poten onjuist aangebracht	-Contact opnemen met leverancier -Borgpen correct aanbrengen
Schrapend geluid	-Cilinder beschadigd	-Contact opnemen met leverancier
Grote horizontale uitslag in geheven positie	-Slijtage geleidestrippen -Ruimte in bovenring cilindervoet -Poten krom	-Contact opnemen met leverancier -Contact opnemen met leverancier -Contact opnemen met leverancier